

Наименование перечня		Перечень критических материалов, применяемых при производстве труб в ДНГПТ в 2022 г.			Дата введения 24.01.22	
Подразделение		ТЭСЦ № 1			Редакция 0	
Наименование материала	Используется при ООП	Номенклатурный номер	Нормативный документ ¹⁾	Характеристика материала		Обозначение карты контроля и испытаний, по которой проводится входной контроль ¹⁾
				Марка материала	Специальные характеристики	
УФ-лак	-	270076640	TDS	QUAKERCOAT 024 Smoked	Время отверждения	К.20-500.074.3-17.1
	-	270088942	TDS	QUAKERCOAT 024	Время отверждения	К.20-500.074.3-17.1
	-	270043352	TDS	QUAKERCOAT 062 SP	Время отверждения	К.20-500.074.3-17.2
	-	270049637	TDS	QUAKERCOAT 062 SP Smoked	Время отверждения	К.20-500.074.3-17.2
	-	270049977	TDS	LANKWTZER UE 03-9502/5	Время отверждения	К.20-500.074.3-17.8
	-	270092428	TDS	LANKWTZER UE 03-0069/0	Время отверждения	К.20-500.074.3-17.9
Обезжиривание	-	270038415	TDS	Kluthe Hakupur 196-8	-	К.20-500.074.3-17.3
Разбавитель	-	270043256	TDS	Quakercoat UV Diluent	-	К.20-500.074.3-17.1
	-	270086281	Технический паспорт	Lankwitzer VX 40-0228/0	-	К.20-500.074.3-17.9
	-	270043251	Технический паспорт	Lankwitzer VX 40-1020/0	-	К.20-500.074.3-17.8

Наименование перечня		Перечень критических материалов, применяемых при производстве труб в ДНГПТ в 2022 г.					Дата введения 24.01.22	
Подразделение		ТЭСЦ № 3					Редакция 0	
Наименование материала	Используется при ООП	Номенклатурный номер	Нормативный документ ¹⁾	Характеристика материала СХ2			Обозначение карты контроля и испытаний, по которой проводится входной контроль ¹⁾	
				Марка стали СХ	Длина, мм	Диаметр, мм СХ		
Заготовка трубная	ООП	710000061	ТС 00187895-087-2017	Д	3000- 11800	180	К.20-500.398.1-1.1	
		710000062	ТС 00187895-087-2017	Д	3000 – 10800	190	К.20-500.398.1-1.1	
		-	ТС 00187895-071-2018	35Г2	9000 – 11800	180	К.20-500.398.1-1.4	
		-	ТС 00186387-46-2019	Д	5200 – 5600	200	К.20-500.398.1-1.6	
		710000005	ТС 00186387-46-2019	Д	5250 – 6450	190	К.20-500.398.1-1.6	
		710000072	ТС 00186387-46-2019	Д	5000 – 6150	180	К.20-500.398.1-1.6	
		710000020	ТС 00186387-46-2019	Д	4900 – 5850	260	К.20-500.398.1-1.6	
		710000075	ТС 00187895-071-2018	35Г2	10000 – 10800	190	К.20-500.398.1-1.4	
		710000070	ТС 00187895-057-2016	30ХМТРА	10000 – 10800	190	К.20-500.398.1-1.5	
		-	ТС 00187895-048-2019	25ХГМТР	9000 – 11800	80 – 160	К.20-500.398.1-1.2	
		-	ТС 00187895-048-2019	25ХГМТР	10200 – 10500	180	К.20-500.398.1-1.2	
		710000110	ТС 00187895-048-2019	25ХГМТР	9000 – 10800	190	К.20-500.398.1-1.2	
		-	ТС 00187895-049-2019	25ХГМТР	9000 – 11800	80 – 160	К.20-500.398.1-1.3	
		-	ТС 00187895-049-2019	25ХГМТР	10200 – 10500	180	К.20-500.398.1-1.3	
		-	ТС 00187895-049-2019	25ХГМТР	9000 – 10800	190	К.20-500.398.1-1.3	
		710000089	ТС 00186387-200-2017	35Г2Ф	4900 - 5850	260	К.20-500.398.1-1.7	

Наименование перечня		Перечень критических материалов, применяемых при производстве труб в ДНГПТ в 2022 г.			Дата введения 24.01.22	
Подразделение		ТЭЦ № 3			Редакция 0	
Наименование материала	Используется при ООП	Номенклатурный номер	Нормативный документ ¹⁾	Характеристика материала		Обозначение карты контроля и испытаний, по которой проводится входной контроль ¹⁾
				Марка материала	Специальные характеристики	
Композиция полиэтилена	ООП	440000003	TDS	Borcoat HE 3450 («Borealis», Финляндия)	Индекс текучести расплава (0,2-0,8) г/10 мин.	K.20-500.242.30-1.9
		440000126	ТУ 2211-005-63341682-2011	Метален ПЭ-1 (АО «Метаклэй», Россия)		K.20-500.242.30-1.12
		440000379	ТУ 2211-021-63341682-2015	Метален ПЭ-21 (АО «Метаклэй», Россия)		K.20-500.242.30-1.11
		440000586	ТУ 20.16.10-060-63341682-2019	153 К (АО «Метаклэй», Россия)		карта в разработке
Адгезивная композиция для полиэтиленовой системы	ООП	440000002	TDS	Borcoat ME 0420 («Borealis», Финляндия)	Индекс текучести расплава (0,7-3,6) г/10 мин	K.20-500.242.30-1.9
		440000123	ТУ 2211-003-63341682-2011	Метален АПЭ-1 (АО «Метаклэй», Россия)		K.20-500.242.30-1.12
		440000588	TDS	ОКАВОНД 1110 (ООО «ОКАПОЛ», г.Дзержинск)		K.20-500.242.30-1.29
		440000585	ТУ 2211-001-98540691-2008	АТИ-06-2С (ООО «ИПМ»)		карта в разработке
Эпоксидная порошковая краска	ООП	440000211	ТУ 2225-001-11502704-2008	Scotchkote 226 N 11 G (ЗМ, Россия)	Время гелеобразования (7-40) с.	K.20-500.242.30-1.9
		440000182	ТУ 2225-005-11502704-2011	Scotchkote 8352N 4G (ЗМ, Россия)		K.20-500.242.30-1.16
		440000215	ТУ 2225-007-11502704-2014	Scotchkote 6233P 11G (ЗМ, Россия)		K.20-500.242.30-1.14
		440000306	ТУ 2225-007-11502704-2014	Scotchkote 6233P 8G (ЗМ, Россия)		K.20-500.242.30-1.15
		440000146	ТУ 2329-145-05034239-2001	П-ЭП-0305 ООО «НПК ПК «Пигмент»		K.20-500.242.30-1.10
		440000442	ТУ 2225-006-11502704-2012	Scotchkote 6171R (ЗМ)		K.20-500.399.8-2.6
		440000343	TDS	Resicoat R-726A LD (AkzoNobel)		карта в разработке
		440000556	TDS	Resicoat R-600 (AkzoNobel)		карта в разработке
		440000551	TDS	Infralite EP 8054-06 (Teknos)		карта в разработке
		440000553	TDS	Infralite PE 8540-38 (Teknos)		карта в разработке
		440000555	ТУ 2329-103-05034239-2016	П-ЭП-585 Т 160 (ООО «НПК ПК «Пигмент»)		K.20-500.399.8-2.18
		440000486	TDS	Infralite EP 8024-10 (Teknos)		K.20-500.399.8-2.5
		440000494	ТУ 2329-103-05034239-2016	П-ЭП-585 (ООО «НПК ПК «Пигмент», Россия)		K.20-500.399.8-2.17
440000525	ТУ 2329-103-05034239-2016	П-ЭП-585 Т140 (ООО «НПК ПК «Пигмент», Россия)	K.20-500.399.8-2.18			
Порошковый полиэтилен	-	440000505	TDS	Коутмет ПЭ-21 (АО «Метаклэй», Россия)	-	K.20-500.242.30-1.23
		440000331	TDS	Borcoat HE 7405 Bag (Borealis, Финляндия)	-	K.20-500.242.30-1.24
Хроматный концентрат	ООП	440000001	TDS	Gardobond 4504 PC («Chemetal», Англия)	Плотность (1,003-1,005) г/см ³	K.20-500.242.30-1.19
Дробь стальная колотая	-	630000128	TDS	WGP 25 (Wheellabrator Allevard, Франция, Россия)	-	K.20-59.242(089).019-02.01
		630000151	ТУ 4196-001-78730722-2010	WGP 025 (ЗАО «ВА», г. Курган, Россия)	-	K.20-500.242.30-1.17
		630000401	ТУ 4196-001-78730722-2010	WGP 040 (ЗАО «ВА», г. Курган, Россия)	-	K.20-500.242.30-1.18
		630000402	ТУ 4196-001-78730722-2010	Profilium 045 (ЗАО «ВА», г. Курган, Россия)	-	K.20-500.399.8-2.4
		630000161	ТУ 4196-001-78730722-2010	Surfium SR 350 (ЗАО «ВА», г. Курган, Россия)	-	K.20-500.399.8-2.15
		630000070	ТУ 4196-001-78730722-2010	WGL 050 (ЗАО «ВА», г. Курган, Россия)	-	K.20-500.399.8-2.14

Наименование перечня		Перечень критических материалов, применяемых при производстве труб в ДНГПТ в 2022 г.			Дата введения 24.01.22	
Подразделение		ТЭСЦ № 3			Редакция 0	
Наименование материала	Используется при ООП	Номенклатурный номер	Нормативный документ ¹⁾	Характеристика материала		Обозначение карты контроля и испытаний, по которой проводится входной контроль ¹⁾
				Марка материала	Специальные характеристики	
УФ-лак	-	270076640	TDS	QUAKERCOAT 024 Smoked	Время отверждения	K.20-500.399.1-4.1
	-	270088942	TDS	QUAKERCOAT 024		K.20-500.399.1-4.1
	-	270092428	TDS	UE 03-0069/0 (Lankwitzer)		K.20-500.399.1-4.4
	-	270049977	TDS	LANKWITZER UE 03-9502/5		K.20-500.399.1-4.5
Праймер	-	440000507	TDS	TK -8007 (Tuboskope)	Время отверждения	K.20-500.399.8-2.16
	-	440000557	TDS	Masscoroxy 0245 T (Tecnos)		карта в разработке
	-	270102455	ТУ 2312-017-38537547-2015	PrimaTek InnoPipe Epoxy Primer (НПК «Приматек»)		карта в разработке
Разбавитель	-	270043256	TDS	Quakercoat UV Diluent	-	K.20-500.399.1-4.1
	-	270086281	Технический паспорт	Lankwitzer VX 40-0228/0	-	K.20-500.399.1-4.4
	-	270043251	Технический паспорт	Lankwitzer VX 40-1020/0	-	K.20-500.399.1-4.5

Наименование перечня		Перечень критических материалов, применяемых при производстве труб в ДНПТ в 2022 г.				Дата введения 24.01.22	
Подразделение		ТЭСЦ № 5				Редакция 0	
Наименование материала	Используется при ООП	Номенклатурный номер	Нормативный документ ¹⁾	Характеристика материала СХ1		Обозначение карты контроля и испытаний, по которой проводится входной контроль ¹⁾	
				Марка материала	Специальные характеристики СХ		
Цинк хлористый	ООП	270005437	ГОСТ 4529-78	«Чистый (ч)»	«Чистый (ч)»	К.20-500.406.4-16.4 до закрытия УПП ТЭСЦ-5	
	ООП	270007192	ГОСТ 4529-78	«Ч.Д.А.»	«Чистый для анализов»		
Аммоний хлористый	ООП	270016544	ГОСТ 3773-72	«Чистый (ч)»	«Чистый (ч)»	К.20-500.406.4-16.1 до закрытия УПП ТЭСЦ-5	
Добавка для слабокислого оцинкования	ООП	270092442	ТУ 20.59.59-051-92420738-2018	«ЭкоТех-2202»	«ЭкоТех-2202»	К.20-500.406.4-16.2 до закрытия УПП ТЭСЦ-5	
Концентрат фосфатирующий	-	270081864	ТУ 2013-138-55262141-19	Bonderite M-ZN 4104 MU	-	К.20-500.406.1-12.4 до закрытия УПП ТЭСЦ-5	
	-	270081850	ТУ 2013-138-55262141-19	Bonderite M-ZN 4104	-	К.20-500.406.1-12.4 до закрытия УПП ТЭСЦ-5	
Активация	-	270099772	TDS	Bonderite M-AC 6200	-	К.20-500.406.1-12.2 до закрытия УПП ТЭСЦ-5	
Обезжиривание	-	270038415	TDS	Kluthе Nakupur 196-8	-	К.20-500.090.7-33.9	
	-	270037360	ТУ 2332-099-00205357-2008	Раствор очищающий ТРЭПП-ОР	-	К.20-500.090.7-33.1	
	-	270099765	TDS	Очиститель щелочной Bonderite C-AK 1427	-	К.20-500.406.1-12.1 до закрытия УПП ТЭСЦ-5	
УФ-лак	-	270076640	TDS	QUAKERCOAT 024 Smoked	Время отверждения	К.20-500.090.7-33.5	
	-	270088942	TDS	QUAKERCOAT 024	Время отверждения	К.20-500.090.7-33.5	
	-	270043352	TDS	QUAKERCOAT 062 SP	Время отверждения	К.20-500.090.7-33.6	
	-	270049637	TDS	QUAKERCOAT 062 SP Smoked	Время отверждения	К.20-500.090.7-33.6	
	-	270049977	TDS	LANKWTZER UE 03-9502/5	Время отверждения	К.20-500.090.7-33.7	
	-	270092428	TDS	LANKWTZER UE 03-0069/0	Время отверждения	К.20-500.090.7-33.8	
Разбавитель	-	270043256	TDS	Quakercoat UV Diluent	-	К.20-500.090.7-33.5	
	-	270086281	Технический паспорт	Lankwitzer VX 40-0228/0	-	К.20-500.090.7-33.8	
	-	270043251	Технический паспорт	Lankwitzer VX 40-1020/0	-	К.20-500.090.7-33.7	

Наименование перечня		Перечень критических материалов, применяемых при производстве труб в ДНГПТ в 2022 г.			Дата введения 24.01.22	
Подразделение		ЦПМ			Редакция 0	
Наименование материала	Используется при ООП	Номенклатурный номер	Нормативный документ ¹⁾	Характеристика материала		Обозначение карты контроля и испытаний, по которой проводится входной контроль ¹⁾
				Марка материала	Специальные характеристики	
Концентрат фосфатирующий	-	270081864	ТУ 2013-138-55262141-19	Bonderite M-ZN 4104 MU	-	K.20-500.100.2-9.1
	-	270081850	ТУ 2013-138-55262141-19	Bonderite M-ZN 4104	-	K.20-500.100.2-9.1
	-	270097532	TDS	Bonderite M-MN 112	-	K.20-500.100.2-9.2-
Активация	-	270099772	TDS	Bonderite M-AC 6200	-	K.20-500.100.2-9.3
	-	270096989	TDS	Bonderite M-AC 5020 A	-	K.20-500.100.2-9.5
	-	270097508	TDS	Bonderite M-AC 5020 C	-	K.20-500.100.2-9.5
Добавки для стабилизации фосфатного раствора	-	270097505	TDS	Bonderite M-AD MN-4	-	K.20-500.100.2-9.9
Обезжиривание	-	270098678	TDS	Bonderite C-AK 1568	-	K.20-500.100.2-9.7
	-	270098579	TDS	Bonderite C-AD 27 B	-	K.20-500.100.2-9.14
	-	270099765	TDS	Bonderite C-AK 1427	-	K.20-500.100.2-9.8

Наименование перечня		Перечень критических материалов, применяемых при производстве труб в ДНГПТ в 2022 г.				Дата введения 24.01.22		
Подразделение		ЦПМ				Редакция 0		
Наименование материала	Используется при ООП	Номенклатурный номер	Нормативный документ ¹⁾	Характеристика материал СХ4				Обозначение карты контроля и испытаний, по которой проводится входной контроль ¹⁾
				Марка стали СХ	Группа прочности СХ	Толщина стенки, мм СХ	Наружный диаметр, мм СХ	
Трубы стальные бесшовные горячедеформированные для изготовления муфт	-	-	ТС 1570-2019	-	K55	23,5; 30,0	351,0	K.20-500.100.1-1.5
	-	-	ТС № 1-02-2019	-	N80Q	14,3; 16,5; 17,0; 16,5	88,9; 108,0; 120,6; 132,1	K.20-500.100.1-1.16
	-	-	ТС № 11-03-2019	-	Д, Е, K55, N80Q	23,5; 29,0; 30,0	351,0; 365,1	K.20-500.100.1-1.6
	-	-	Стандартная спецификация № 2309-0/СС-2019	35Г2; 35Г2А; 35Г2Ф; 35Г2Б	Д; К; Е; Л; М;	12,0; 14,0; 16,0; 17,0; 16,0; 0;	73,0; 88,9; 108,0; 120,6; 132,1	K.20-500.100.1-1.17
	-	-	Стандартная спецификация № 2247-0/СС-2019	35Г2	J55; K55; K72; N80Q; R95; L80 тип 1; P110	12,0; 14,0; 16,0; 16,0; 17,0; 16,0	73,0; 88,9; 108,0; 114,0; 120,6; 132,1	K.20-500.100.1-1.18
	-	-	Техническая спецификация VSW-TRCO-7	-	K55; N80Q	23,5; 30,0; 24,0	351,0; 451,0	K.20-500.100.1-1.9
	-	-	Техническая спецификация VSW-TRCO-8	-	K55	29,0	365,1	K.20-500.100.1-1.10
	-	-	Техническая спецификация VSW-VM-1	-	J55; N80Q	26,2	351,0; 451,0	K.20-500.100.1-1.11
	-	-	ТС 1265-2020	-	Д, Е, Л, М	12,6; 13,0; 17,6; 18,9; 21,3; 21,6; 21,7; 24,2; 25,1; 25,2; 28,0	127,0; 153,7; 166,0; 187,7; 194,5; 244,5; 269,9	K.20-500.100.1-1.2
	-	-	ТС 1332-2018	-	J55; K55; R95; N80-Q; L80-1; P110	12.6 - 28.0	127,0 - 269.9	K.20-500.100.1-1.3

Наименование перечня		Перечень критических материалов, применяемых при производстве труб в ДНГПТ в 2022 г.			Дата введения 24.01.22	
Подразделение		ТПЦ			Редакция 0	
Наименование материала	Используется при ООП	Номенклатурный номер	Нормативный документ ¹⁾	Характеристика материала СХ1		Обозначение карты контроля и испытаний, по которой проводится входной контроль ¹⁾
				Марка материала	Специальные характеристики СХ	
Концентрат фосфатирующий	-	270081864	ТУ 2013-138-55262141-19	Bonderite M-ZN 4104 MU	-	К.20-500.895.8.42.4
	-	270081850	ТУ 2013-138-55262141-19	Bonderite M-ZN 4104	-	К.20-500.895.8.42.4
Активация	-	270099772	TDS	Bonderite M-AC 6200	-	К.20-500.895.8-42.3
Обезжиривание	-	270099627	TDS	Bonderite C-AK 5800	-	К.20-500.895.8-42.1
	-	270038415	TDS	Kluthe Hakupur 196-8	-	К.20-500.895.4-49.4
Добавка для обезжиривающего концентрата	-	270099624	TDS	Bonderite C-AD 0555	-	К.20-500.895.8-42.2
УФ-лак	-	270076640	TDS	QUAKERCOAT 024 Smoked	Время отверждения	К.20-500.895.4-49.1
	-	270088942	TDS	QUAKERCOAT 024	Время отверждения	К.20-500.895.4-49.1
	-	270049977	TDS	LANKWTZER UE 03-9502/5	Время отверждения	К.20-500.895.4-49.2
	-	270092428	TDS	LANKWTZER UE 03-0069/0	Время отверждения	К.20-500.895.4-49.3
Разбавитель	-	270043256	TDS	Quakercoat UV Diluent	-	К.20-500.895.4-49.1
	-	270086281	Технический паспорт	Lankwitzer VX 40-0228/0	-	К.20-500.895.4-49.3
	-	270043251	Технический паспорт	Lankwitzer VX 40-1020/0	-	К.20-500.895.4-49.2
Порошок для удаления окислы	-	270126817	TDS	Rollit EZ 505	-	карта в разработке
	-	160001547	TDS	Sichim Alfa Sideox	-	карта в разработке
Материал смазочный (смазка для оправок)	-	160001548	TDS	Budenheim Rollit DDP 3	-	карта в разработке
	-	160001554	TDS	Sichim Alfa Silub 80/P	-	карта в разработке
	-	160001555	TDS	Sichim Alfa Silub 140/P	-	карта в разработке

¹⁾ При пользовании настоящим перечнем целесообразно проверить действие ссылочных документов в единой автоматизированной системе управления документацией (ЕАСУД). Если ссылочный документ заменён (изменён), то при пользовании настоящим перечнем следует руководствоваться заменённым (изменённым) документом. Если ссылочный документ отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, признаётся в части, не затрагивающей эту ссылку.